

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-80
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

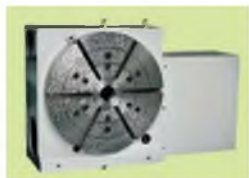
Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://tigercnc.nt-rt.ru/> || tcn@nt-rt.ru

NC Rotary table



TK13E series Hor./vert. Nc rotary table can carry out the performance of direct and indirect dividing, plate processing ,plate - slotting and various cam- curving.

MAIN SPECIFICATIONS

No.	项目 ITEMS		TK13160E	TK13200E	TK13250E	TK13315E	TK13400E	TK13500E	TK13630E
1.	工作台面直径 Turntable diameter (mm)		Φ160	Φ210	Φ250	Φ315	Φ400	Φ500	Φ630
2.	工作台面直时中心高 Center height (mm)		135	140	160	210	260	310	400
3.	工作台总厚度 Total thickness (mm)		170	180	190	210	250	290	350
4.	中心定位孔直径 Center bore diameter (mm)		Φ20H6×18	Φ25H6×20	70 16×22	90 H6×25	Φ50H6×28	Φ60H6×25	Φ70H6×28
5.	定位键宽度 Locating key size (mm)		14	14	18	18	18	22	22
6.	工作台 T 型槽宽度 T-slot size (mm)		4-12	4-12	6-12	6-14	6-14	6-18	6-18
7.	蜗轮副传动比 worm gear ratio		1 : 80	1 : 90	1 : 90	1 : 90	1 : 120	1 : 150	1 : 120
8.	总传动比 Total reduction ratio		1 : 90	1 : 90	1 : 180	1 : 180	1 : 180	1 : 180	1 : 180
9.	工作台最高转速 Max.speed (r/min)		16.6	16.6	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
10.	设置最小分度单位 Table graduation angle per pulse		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
11.	伺服电机 (用户自备带 2000 脉冲编码器) Servo motor (optional)	功率 (kw)	≥ 0.9	≥ 0.9	≥ 1.0	≥ 1.0	≥ 2.0	≥ 2.1	≥ 2.1
		扭矩 Nm	≥ 3	≥ 3	≥ 8	≥ 10	≥ 12	≥ 12	≥ 15
12.	标准电机接口		FNUC3a3	FNUC3a3	FNUC3a8	FNUC3a12s	FNUC3a12	FNUC3a12	FNUC3a22
13.	分度精度 Dividing accuracy		40°	30°	30°	25°	20°	20°	20°
14.	重复精度 Repeatability accuracy		8°	8°	6°	6°	6°	6°	4°
15.	夹紧力矩 Clamp torque (Nm)	油压夹紧 Oil 15×10 ³ Pa	300	450	1000	1800	2000	2800	4000
		气压夹紧 Air 5×10 ³ Pa	110	150	300	500	650	800	1500
16.	水平承载 Load capacity hor. (kg)		150	200	300	350	500	600	800
17.	立式承载 Load capacity vert. (kg)		50	75	150	175	300	350	400
18.	允许最大惯量 (垂直使用时) Max. inertia of vertical(kg.cm.s ²)		15	15	16.4	55.4	55.4	100	200
19.	最大允许驱动力矩 Max. torque capacity (N.m)		90	90	300	700	1200	1700	3000
20.	转台重量 Net weight (kg)		55	67	110	200	325	650	1125