

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Черновоец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Казахстан +7(7172)727-132
Киргизия +996(312)96-26-47

<https://tigercnc.nt-rt.ru/> || tcn@nt-rt.ru

Universal milling head



The spindle of universal milling head can be turned round between two vertical surface, It is not only can complete vertical milling, horizontal milling, but also complete milling cutting in polyhedral, multi-edges, multi-flutes during chuck on one time, it is suitable for single, small batch and maintenance processing.

Main specifications and parameters

铁头型号	项目	铁头主轴 锥孔锥度	铁头回转角度		配套铁床型号	配套铁床生产厂	与铁床传动比	与铁床主轴连接锥度
			水平	垂直				
XC624A	奥氏 4		360°	360°	X62 X62W X6132	长征、皖南 北一、江东、长春二机	1 : 1	7 : 24 (Φ69.85)
XC624C	奥氏 4		360°	360°	X6132A	齐二、青海	1 : 1	7 : 24 (Φ69.85)
XC634A	奥氏 4		360°	360°	X63 X63W 8,400W	北一、蚌埠	1 : 1	7 : 24 (Φ69.85)
XC634C	奥氏 4		360°	360°	X6040 X6140	齐二	1 : 1	7 : 24 (Φ69.85)
XC63T4A	奥氏 4		360°	360°	X63T X63WT	上海四机 蚌埠	1 : 1	7 : 24 (Φ69.85)

XC series universal milling head instalna size parameters

铁头型号	项目	A	B	C	D	E	F	G	a	毛重	箱体尺寸
XC624A		340	320	140	Φ165	133	112	110	55°	147	575×520×480
XC624C		340	340	140	Φ170	133	112	110	90°	150	575×530×480
XC634A		350	400	140	Φ165	133	112	110	55°	154	585×600×480
XC634C		350	400	140	Φ170	133	112	110	90°	162	595×605×480
XC63T4A		350	360	140	Φ210	133	112	110	50°	156	585×575×480